



## ACEITE DIELECTRICO PARA TRANSFORMADORES TF 45

---

### DESCRIPCIÓN.

El aceite **TF 40** es un aceite dieléctrico, de excelente funcionamiento, en el cual se utilizan aceites básicos minerales de la más alta calidad para cubrir los más elevados requerimientos de los fabricantes de transformadores.

### APLICACIÓN.

El aceite **TF 40** cubre las especificaciones de transformadores ANSI / ASTM D 34878 del tipo II inhibido y no inhibido para el mercado nacional con la Norma J-123.

Este producto se aplica en transformadores, capacitores e interruptores y condensadores que utilicen aceite de transformadores como medio aislante.

### PROPIEDADES.

Libre de componentes ácidos y alcalinos.

No contiene azufre corrosivo.

Provee un alto poder aislante.

Baja volatilidad y tiene un bajo punto de fluidez.

No ataca ni destruye la capa protectora de barniz de las bobinas del transformador.

Excelente como protección contra arcos y descargas eléctricas.

Favorece la disipación de calor generado por el efecto Joule.

Gran resistencia al envejecimiento por oxidación.

Buena Fluidez a bajas temperaturas.

Libre de partículas que puedan constituir puentes conductores, especialmente en presencia de humedad.

### ESPECIFICACIONES.

ANS

ASTM D 34878 tipo II

NOM MX J 123

### PRECAUCIONES PARA SU MANEJO Y ALMACENAMIENTO.

Como en todos los productos derivados del petróleo, se deben manejar buenas prácticas de Higiene y Seguridad. Almacene bajo techo en lugar fresco y seco. Mantenga los envases bien cerrados.

El producto es muy sensible a contaminarse con el medio ambiente y disminuir notablemente su poder aislante.

Evite el contacto prolongado del producto con la piel.

De aplicar las recomendaciones sugeridas y manteniendo una adecuada práctica de seguridad, el producto no representa un peligro para la salud.

No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado.

Para mayores informes consulte la Hoja de Datos de Seguridad.



## ACEITE DIELECTRICO PARA TRANSFORMADORES TF 45

### PRESENTACIONES.

- Tambor de 200 litros

### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

ANALISIS	VALOR	UNIDAD
- Color ASTM	L0.5	---
- Apariencia	Brillante	---
- Viscosidad a 40 °C	20.33	centiStoke
- Viscosidad a 100 °C	4.23	centiStoke
- Temperatura de Inflamación °C	208	°C
- Temperatura Mínima de Fluidez	- 29	°C
- Índice de Neutralización	0.01	mg KOH / g
- Azufre Corrosivo	Ninguno	---
- Azufre	0.1	% en peso
- Tensión Interfacial	41	Dinas / cm
- Resistencia Dieléctrica	45	KV
- Factor de Potencia a 60 HZ 25/100 °C	0.0008 / 0.108	---
- Contenido de PCB's	Negativo	---
- Humedad	Negativo	ppm

Las especificaciones que aquí se mencionan son las típicas del producto a que se refiere, pueden ser cambiadas o modificadas sin previo aviso.